

ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ.

Продукция предназначена для использования в качестве запорного устройства в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Учитывая область применения, санитарно-эпидемиологическая экспертиза представленных материалов на продукцию (результаты лабораторных исследований, нормативно-техническая документация) проведена на их соответствие положениям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299.

Для проведения санитарно-эпидемиологической экспертизы использованы результаты исследований Испытательного Лабораторного Центра ООО "Микроп", (аттестаты аккредитации № РОСС.RU.0001.21AB72, ГСЭН.RU.ЦОА.764), которым, в соответствии с методическими указаниями 2.1.4.2898-11 "Санитарно-эпидемиологические исследования (испытания) материалов, реагентов и оборудования, используемых для водоочистки и водоподготовки" проведены лабораторные исследования материалов, используемых для изготовления продукции (чугун, резина) на их соответствие положениям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» Единых санитарных требований. В качестве модельных растворов использована дистиллированная вода и дехлорированная водопроводная вода. В ходе эксперимента установлены уровни миграции из образцов продукции в модельные растворы через 1, 5, 15 и 30 суток экспозиции, при температуре 20±С стирола, ацетальдегида, спирта метилового, спирта бутилового, железа, марганца, хрома (3+), хрома (6+), никеля, меди, кадмия, свинца, цинка, алюминия. Определены органолептические (запах водной вытяжки, цветность, мутность, наличие осадка, пенообразование) и физико-химические (рН, перманганатная окисляемость, жесткость общая, общая минерализация). Изучена способность образцов продукции к биообрастанию (общее микробное число в 1 мл, дрожжи и плесени, аммиак, нитриты). Проведена визуальная оценка поверхностных дефектов продукции после контакта с водой.

По результатам исследований вышеуказанные показатели продукции соответствуют санитарно-гигиеническим требованиям.

На основании результатов экспертизы нормативно-технической документации, вышеуказанных гигиенических характеристик, продукция может быть рекомендована для использования в качестве запорного устройства в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения, при условии соблюдения положений раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), следующих санитарно-гигиенических требований:

1. Санитарно-гигиенические показатели продукции:

- Органолептические, интегральные санитарно-химические показатели водного модельного раствора через 1, 5, 15 и 30 суток экспозиции, при температуре 20±2сС:
 - запах водной вытяжки – не более 2 баллов;
 - цветность – не более 20 градусов;
 - мутность – не более 2,6 ЕМФ;
 - осадок – отсутствие;
 - пенообразование – отсутствие;
 - рН – от 6,0 до 9,0;
 - окисляемость перманганатная – не более 5,0 мг/дм³;
 - жёсткость общая – не более 7,0 мг-экв./л;
 - минерализация общая, мг/л, не более – 1000;
 - визуальная оценка поверхностных дефектов после контакта с водой – отсутствие.

- Миграция химических веществ в водный модельный раствор через 1, 5, 15 и 30 суток экспозиции, при температуре 20±2сС:
 - стирол – 0,02;
 - ацетальдегид – 0,2;
 - спирт метиловый – 0,2;
 - спирт бутиловый – 0,5;
 - железо – 0,3;
 - марганец – 0,104
 - хром (Cr3+) – 0,5;
 - хром (Cr6+) – 0,05;
 - никель – 0,1;
 - медь – 1,0;
 - кадмий – 0,001;
 - свинец – 0,03;
 - цинк – 5,0;
 - алюминий – 0,5;

- Способность к биообрастанию через 1, 5, 15 и 30 суток экспозиции, при температуре 20±2сС:
 - общее микробное число в 1 мл, не более – 50;
 - дрожжи и плесени - отсутствие;
 - аммиак, мг/л – 2,0;
 - нитриты, мг/л – 3,0;

2. Хранение в сухих складских помещениях или на складских площадках под навесом, исключая вероятность их механических повреждений, или в отапливаемых складах, в условиях защиты от попадания влаги.

3. Маркировка продукции должна включать в себя следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, область применения продукции, обозначение нормативного документа, дата изготовления;

4. Утилизация отходов методом вторичной переработки;

ВЫВОДЫ.

На основании результатов экспертизы представленной документации, арматура промышленная трубопроводная: задвижка чугунная с обрeзиненным клином и це выдвигным шпинделем, фланцевая 30ч39р PN 1.0 МПа (10 кгс/см²)/1.6 МПа (16 кгс/см²) может использоваться в качестве запорного устройства в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Условия безопасного применения, хранения, транспортирования, маркировки, утилизации, периодического лабораторного контроля продукции в соответствии с действующим санитарным законодательством РФ, положениями Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), нормативной документации изготовителя (ТУ 3731-002-27104101-2014 "ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 30ч39р PN 1.0 МПа (10 кгс/см²)/1.6 МПа (16 кгс/см²)", вышлеизложенными санитарно-гигиеническими требованиями.

Эксперт - врач ФБУЗ
"Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области"



Д.Д.Омельченко