

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ



Затвор
дисковый поворотный
PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)

**ПАСПОРТ,
техническое описание
и инструкция по эксплуатации
КУИН 493.415.01**

ОБРАЗЕЦ



АЯ45

г. Казань

1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Промышленная трубопроводная арматура- дисковый затвор применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах , на рабочее давление P_r до 0.01 МПа(0,1 кгс/см²) и условное давление PN1,6(16)МПа(кгс/см²) с условным проходом DN50 мм., изготовлен согласно ТУ 3721-001-08832266-2011.
- 1.2 Обозначение затвора:
32ч01рDN 50: PN1.6 МПа (16 кгс/см²)
ТУ 3721-001-08832266-2011
- 1.3 Рабочая среда: вода при давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²) и температуре рабочей среды от -30 до +100°C.
- 1.4 Основные размеры и масса затвора смотри таблицу 1 и рис.1.

Таблица 1

Обозначение	Размеры в мм.					Масса в кг.
	L	B	B ₁	H	H ₁	
32ч01р DN50	210	41	122	158	221	3,2

1.5 Тип присоединения к трубопроводу - фланцевый. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12820-80; монтаж фланцев по ГОСТ 2820-80.

1.6 Испытание затвора на герметичность проводить при давлении 1,1МПа(11кгс/см²). Затвор обеспечивает герметичность по классу «Д» согласно ГОСТ 9544-2005, что составляет 0.3+0.015 см³/мин.

1.7 Испытание на прочность и плотность материала корпуса затвора проводится водой на стенде под давлением $P_{пр}=2.4$ МПа(24 кгс/см²).

1.8 Технические условия на затвор разработаны согласно ГОСТ 12521-89.

1.9 Климатические условия эксплуатации по ГОСТ 15150, исполнение У, категория 1,2 и 3.

2. Использование затвор в качестве регулирующего устройства не допускается.

2. Свидетельство о приемке.

Затвор № 3/№ _____ соответствует требованиям ТУ 3721-001-08832266-2011 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Нач. ОТК | Нач-к ОТК |

М.П.



- 2.2. Гарантийные обязательства:
- 2.3. Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности согласно ГОСТ 12.2.063-81 и настоящему паспорту
- 2.4. При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 2.5. Изготовитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия, производить замену материалов согласно ГОСТ, без согласования с потребителем, что не скажется на качестве затвора.
- 2.5.1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию – 24 месяца.
- 2.5.2. Гарантийный срок хранения – 9 месяцев.
- 2.5.3. Полный назначенный срок службы – 8 лет.
- 2.5.4. Гарантия не распространяется на сменные детали затвора, требующие периодической замены.
- 2.5.5. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях: нарушения режимов хранения согласно группе 5(ОЖ4)ГОСТ 15150-69, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия. Наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия, наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами. Повреждениями, вызванными неправильными действиями потребителя. Наличие механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.
- Полный назначенный ресурс: "открыто-закрыто"-500 циклов.

ОБРАЗЕЦ

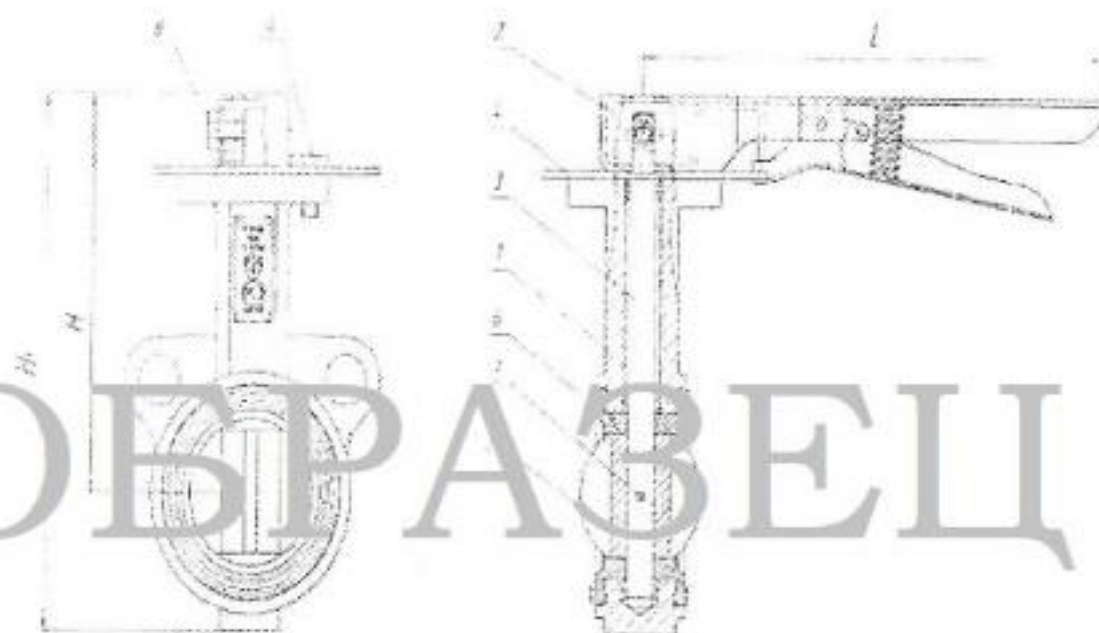
3. Комплектность поставки.

- 3.1. Каждая партия затворов (под партией имеются ввиду, независимо от количества, затворы, отправляемые одному получателю в один адрес) поставляемая, должна комплектоваться в двух экземплярах паспортом, техническим описанием и инструкцией по эксплуатации согласно ГОСТ 2.601-2006.

Затворы поставляются без ответных фланцев, прокладок и крепежных деталей к ним.

4. Устройство и материал основных деталей.

4.1. Устройство затвора и перечень его деталей (смотри рисунок №1)



- | | | | |
|----------|-------------------|---------|------------|
| 1-корпус | 4-сектор зубчатый | 7-штифт | 10- втулка |
| 2-ручка | 5-диск | 8-винт | |
| 3-шток | 6-манжета | 9-болт | |

Рисунок №1

Таблица 2

Деталь	Материал
Корпус	СЧ18 ГОСТ 1412-85
Ручка	
Шток	Сталь 20Х13 ГОСТ5632-72 Сталь 3 ГОСТ 380-94
Сектор зубчатый	3ГОСТ19903 – 88 Ст.3ГОСТ380 – 94
Диск	СЧ18 ГОСТ 1412-85 ,покрытый краской цинканол, либо оцинкованный.
Манжета	Эластолан С70А
Штифт	5х32.20х13 ГОСТ24296-93
Винт	М8-6gx25.21 ГОСТ1491-80
Болт	М6-6gx14.21 ГОСТ7798-70
Пружина	Проволока 60С2А-2ХН-1.0 ГОСТ 3282-74

5. Меры безопасности.

- 5.1. К обслуживанию затвора допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
- 5.2. Запрещается монтаж и эксплуатация затвора при отсутствии эксплуатационной документации.
- 5.3. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка гаек стяжных шпилек на трубопроводе производится без снятия давления в трубопроводе.
- 5.4. Требования безопасности – в соответствии с ГОСТ 12.2.063-81.

6 Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.

- 6.1. К монтажу, эксплуатации затворов допускается персонал, изучивший устройство затвора, правила мер безопасности и требования руководства по эксплуатации.

Перед установкой на трубопровод затвор подвергается осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей затвора, проверить легкость и плавность хода.

Монтаж затвора производить между фланцами приваренными встык по ГОСТ 12820-80 и стяжки их резьбовыми шпильками. При установке затвора уплотнительные прокладки не требуются.

ВНИМАНИЕ: Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.

- 6.2. Установка затвора производится на горизонтальном, либо вертикальном трубопроводе.
- 6.2. Затвор должен устанавливаться в месте, доступном для осмотра и технического обслуживания.
- 6.3. Перед установкой затвора следует проверить:
 - 6.3.1. Отсутствие перекосов фланцев на трубопроводах. Устранять перекосы фланцев за счет натяжения стяжных шпилек запрещается.
- 6.5. Техническое обслуживание и ремонт затвора должны осуществляться по регламенту обслуживания системы.

7. Характерные неисправности и способы их устранения.

7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности
1. Нарушение герметичности соединения затвора с фланцами трубопровода.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки гаек стяжных шпилек или повреждение прокладки.
2. Нарушение герметичности затвора.	Пропуск среды через соединение. Протечка больше допустимого.	Ослабление затяжки затвора или повреждение уплотнительного кольца. Износ манжеты.

8. Хранение.

- 8.1. Затвор должен храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей, удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться действию масел, бензина и других агрессивных сред.
- 8.2. Хранение осуществлять по группе 5(ОЖ4) ГОСТ 15150-69.
- 8.3. Упаковка, маркировка тары для хранения и транспортирования по ГОСТ 14192-96.

9. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ

Главный инженер тел. (843) 278-24-35

Отдел сбыта тел. (843) 277-41-23